



Eigenschaften

Farbaufbereitung in CMYK

- Farben werden zusammengemischt aus Cyan, Magenta, Gelb, Schwarz

Volltonfarben

- 100% einer CMYK Farbe (100% Cyan oder 100% Magenta oder 100% Yellow oder 100% Schwarz)

Raster/Auflösung

- Rasterweite 180 lpi
- 812,8 dpi und 1219,2 dpi

Toleranzen Druck

- Passer: keine Abweichung
- Überfüllung: keine

Veredelung

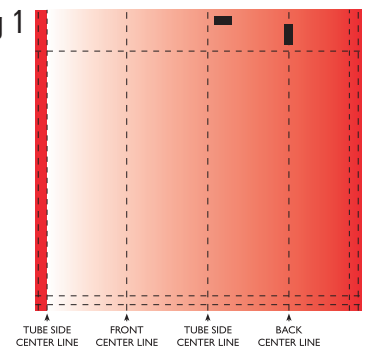
- Folie matt

Druckdaten Aufbereitung

Standbogen

- **Größe und Stand des Layouts sind unserem Standbogen anzupassen**
- Die Vorder- und Rückseite der Tube wird an der „Front Center Line“ und „Back Center Line“ ausgemittelt!
- Die Begrenzungen für den Textbereich laut Standbogen sind einzuhalten! Hier auch den Bereich „Text Side Center Line“ beachten - wenn der Text nicht in die Seite der Tube verlaufen soll auch hier genügend Abstand halten!
- Hintergrundelemente können bis zum Rand gezogen werden
- Bei stoßgeschweißten Tuben kommen 4 mm auf der linken Seite des Layouts bei der Seitenverschweissung auf die Tubenrückseite (siehe Abbildung 1 - roter Balken)

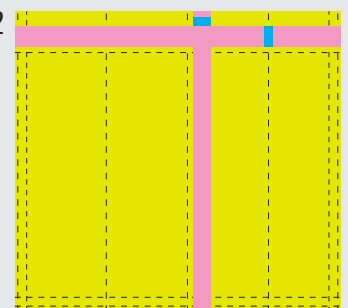
Abbildung 1



Tastmarken

- **Tastmarken sind notwendig und nach unserem Standbogen zu erstellen**
- Die Längensmarke wird für die Höhe der Tube benötigt (Tubenschnitt). Die Farbe muss sich von den restlichen Farbelementen in dem Bereich oberhalb und unterhalb der Tastmarke abheben
- Die Mittelmarke wird für die Orientierung der Verschlüsse/ für den Abfüller benötigt. Die Farbe muss sich von den restlichen Farbelementen in dem Bereich links und rechts neben der Tastmarke abheben
- Gegebenfalls muss die Tastmarke umgefärbt werden (siehe Abbildung 2)

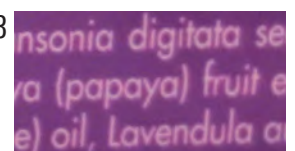
Abbildung 2



Mindestschriftgröße

- 1 Punkt = 0,375 mm, bei **Volltonfarbe**, keine Serifen
- Positiv: 0,5 mm / 1,333 pt
- Negativ: 1,0 mm / 2,666 pt, keine Serifen
- Achtung: bei zu dünner Negativ-Schrift kann die Schriftfarbe anders wirken (siehe Abbildung 3 - weiße Schrift wirkt rosa)

Abbildung 3





EAN-Code

- Größe EAN13 mind. SC 0 = 29,83 x 20,75 mm (GS1 Austria Richtlinien)
- Bei allen Code-Arten die GS1 Richtlinien beachten
- EAN in Vektoren (KEIN Bild!) und **Volltonfarbe**
- Auf genügend Weißraum (freistehender Bereich um den EAN Code) achten – für eine gute Lesbarkeit (siehe Abbildung 4)
- Die Erstellung Ihres Barcodes ist bei uns im Haus möglich
- Durch das Material und die Veredelung mit Lack/Folie wird die EAN-Qualität beeinflusst

Abbildung 4



Wichtige Hinweise

- Daten im CMYK-Farbraum
- Bilder werden getreu der Bilddatei wiedergegeben - gegebenfalls Tonwert verstärken!
- Schwarz (K) möglichst in 0% Cyan, 0% Magenta, 0% Yellow, 100% Schwarz anlegen
- Vorzugsweise PDF-Dateien in Druckqualität bereitstellen
- Microsoft Word-, Powerpoint-, Excel- und Publisher- Dokumente sind für den Druck ungeeignet und können daher nicht angenommen werden

PDF

- **PDF X-4** (Einstellungen: Acrobat Ebenen erstellen, Alle Ebenen exportieren)
- Bei den Bilddaten keine Neuberechnung und keine Komprimierung auswählen - Auflösung mind. 300dpi
- **Schriften einbetten**

Es werden nur vollständige und druckreife Daten angenommen!

Standbogen

Gerne übermitteln wir Ihnen eine 1:1 Standvorlage für Ihre gewünschte Tubengröße

TIPP: Machen Sie sich Ihre eigene Mustertube

- Zur optischen Überprüfung können Sie das Druckbild 1:1 ausdrucken, ausschneiden und an den Seiten zusammenkleben. Falten Sie die Tube an den „Tube Side Center Lines“ für Ihre Mustertube. So haben Sie noch eine zusätzliche Kontrollmöglichkeit für den Stand Ihres Layouts.



features

Colors in CMYK

- Colors are mixed together of cyan, magenta, yellow, black

Solid colors

- 100% of one color: 100% cyan or magenta or yellow or black

Grid/resolution

- Screen width 180 lpi
- 812,8 dpi and 1219,2 dpi

Tolerance: print

- Registration: no deviation
- Overfilling: none

Refinement

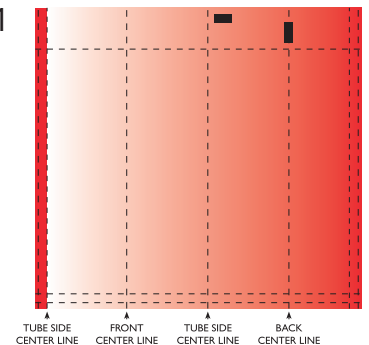
- Foil matt

Preparation of the print data

Imposition sheets

- **The whole layout has to be adapted to our imposition sheets**
- The „Front Center Line“ and the „Back Center Line“ are responsible for the correct alignment of the print image!
- The limits for the text area according to the imposition sheet have to be obeyed! Furthermore you have to pay attention to the area “Text Side Center line” if the text should not run in the side of the tube!
- Background elements can be extended to the edge
- 4 mm of the left layout side (side center line) will be on the backside of the tube (see figure 1)

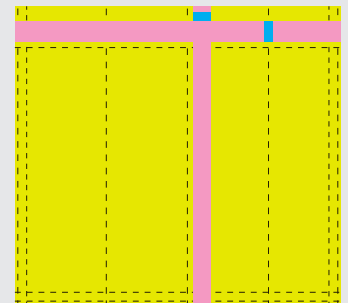
figure 1



Tactile marks

- **Tactile marks are required and have to be created according to our imposition sheet**
- Length marks are required for the height of the tubes. There has to be a contrast between this color and the remaining color elements in the area above and below the touch mark
- The middle mark is required for the orientation of the caps and the bagger; there has to be a contrast between this color and the remaining color elements in the area left and right of the touch mark
- Optionally, the color of the touch mark has to be changed (see figure 2)

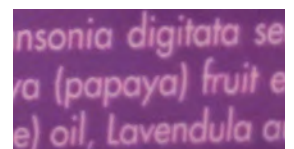
figure 2



Minimum font size

- For **solid colors** without serifs: 1 point=0,375 mm
- Positiv: 0,5mm/ 1,333 pt
- Negativ: 1,0 mm / 2,666 pt, without serifs
- Caution: by usage of a too thin negative font the color may look different (see figure 3, too thin white font looks pink)

figure 3





EAN-Code

- Size EAN13 at least SC 0 = 29,83 x 20,75 mm (GS1 Austria guidelines)
- Pay always attention to all GS1 guidelines
- EAN in vectors (no image!) and in **solid colors**
- Pay attention to enough whitespace (empty area around the EAN code) to assure readability (see figure 4)
- Our company can create your barcode
- The EAN quality is influenced by the material and the refinement with vanish and foil

figure 4



Important information

- Create data with CMYK colors
- Images are reproduced faithfully to the image file - if necessary, increase the tonal value!
- Black (K) has to be created – as far as possible – with 0% Cyan, 0% Magenta and 0% yellow
- We prefer PDF documents in printing quality
- We cannot use Word documents, Powerpoint documents, Excel documents or Publisher documents

PDF documents

- **PDF X-4** (settings: create Acrobat Layers, export all Layers)
- Do not select recalculation or compression for the image data – resolution at least 300dpi
- **Embedded fonts**

We do only accept data which are complete and ready for printing!

Imposition sheet

We would be happy to send you a 1:1 template for your desired tube size

Hint: Create your own tube sample

- For optical inspection, you can print out the print image in original size, cut it out and glue it together. To create your tube sample, fold the tube along the „Tube Side Center Lines“ This gives you an additional possibility to control the layout.